EXTRÉMITÉS DE LAMELLES DÉCORATIVES

Extrémité gauche des planches Chêne clair en polymère – D1LM129

Toutes les lattes et tous les embouts ont été fabriqués en utilisant la technologie avancée anti-rayures, qui rend les produits encore plus durs, c'est-à-dire r

POLYMÈRE HAUTE DENSITÉ | INTÉRIEUR | COLLAGE | RÉACTION AU FEU E



IDENTIFICATION

Référence Dartank	**D1LM129**
EAN Dartank	**3701839353882**
Matériau	**Polymère haute densité**
Unité de vente	**Pièce**

PRÉSENTATION

Présentation

Les lamelles et panneaux muraux 3D en polymère haute densité créent un rythme vertical et une profondeur durable au mur. Légers, étanches et résistants aux chocs, ils se collent directement sur un support sain et se terminent par des extrémités dédiées.

POINTS FORTS

01
Étanche
Pose possible en salle de bains et en cuisine.

02
Résistant aux chocs
Polymère haute densité pour les lieux à fort passage.

03
Aspect bois réaliste
Gaufrage reproduisant veines, nœuds et grain du chêne.

04
Prêt à poser
Versions laquées ou stratifiées sans peinture.

05
Couleurs stables
Pigments et laque résistants aux UV.

06
Finitions dédiées
Extrémités gauche et droite pour une composition nette.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Matière	**Polymère haute densité**
Application	**Intérieur**
Pose	**collage**
Poids	**0,468 kg**

LE MATÉRIAU

Polymère haute densité

Polymère extrudé haute densité à base de polystyrène, gaufré façon bois ou laqué en usine, pour lamelles, panneaux muraux 3D et leurs extrémités.

Matériau	**Polymère extrudé haute densité**
Composition	**Polystyrène ≈ 95 %**
Masse volumique	**450 kg/m³**
Usage	**Intérieur, y compris salles de bains, cuisines et lieux à fort passage**
Épaisseur	**7–50 mm**
Tolérance dimensionnelle	**± 0,5 % %**
Mise en peinture	**Versions blanches apprêtées : peinture à l'eau sans solvant, de préférence lessivable ; versions laquées ou gaufrées bois : sans peinture**
Mode de pose	**Collage à la colle de montage**
Acclimatation avant pose	**24–48 h**

PERFORMANCES ET RÉSULTATS D'ESSAIS

Caractéristique	Norme	Résultat
Dureté		**55 (finition renforcée anti-rayures) / 40 (standard) Shore D**
Réaction au feu	EN 13501-1	**E**
Température maximale d'exposition		**70 °C** (ne pas exposer à une source de chaleur au-delà)
Résistance aux UV		**Laque d'usine et face noire pigmentée résistantes à la décoloration UV**
Résistance à l'eau		**Entièrement étanche, adapté aux pièces humides** (lamelles et extrémités ; panneaux muraux : pose admise en salle de bains et cuisine)
Température de ramollissement		**170–190 °C**
Coefficient de dilatation thermique		**40–60 ×10⁻⁶/K**
Toxicité aiguë (DL50)		**> 2000 mg/kg mg/kg**
Substances		**Sans CFC (ODP = 0)**

MISE EN ŒUVRE

Mise en œuvre

1. **Acclimatation** Laisser les éléments 24 à 48 h dans la pièce de pose.
2. **Support** Sec, dépoussiéré et dégraissé ; appliquer un primaire sur un support farineux.
3. **Collage** Appliquer la colle de montage (réf. Dartank D1ML221) sur l'envers, ou une colle hybride (réf. Dartank D1DV39) sur support peu poreux, puis presser fermement.
4. **Joints** Finir les joints des panneaux à la pâte à joint (réf. Dartank D1ML220).
5. **Finition** Terminer chaque composition par les extrémités gauche et droite ; un profilé LED peut s'intercaler entre les lamelles.
6. **Quantité** Prévoir 5 % de longueur supplémentaire pour les coupes.

ENTRETIEN

Entretien

Dépoussiérage	**Brosse douce ou aspirateur.**
Nettoyage humide	**Versions laquées : chiffon humide, eau ou nettoyant sans alcool ; versions peintes : comme le mur si peinture lessivable.**

> **AVERTISSEMENT**
>
> Ne pas exposer les éléments à une température supérieure à 70 °C (radiateur, spot, cheminée). Les dommages liés à une exposition excessive à la chaleur ne sont pas couverts.

Document non contractuel. Les valeurs sont données à titre indicatif ; les documents officiels sont fournis sur demande.