PINO SCANDINAVO

Battiscopa in pino scanalato/liscio 2,8 x 12 cm, qualità BC

Materiale: Legno.

PINO BOIS



IDENTIFICAZIONE

Riferimento Dartank	**D7W348T**
EAN Dartank	**3701839308646**
Materiale	**Pino**
Unità di vendita	**Pezzo**

PRESENTAZIONE

Presentazione

Pino silvestre del Nord Europa, essiccato in forno e lavorato in doghe, listelli, modanature o pannelli incollati. Legno dalla venatura marcata per pavimenti, terrazze, rivestimenti e finiture interne.

PUNTI DI FORZA

01
Pino nordico
Pino europeo, anche da foreste del nord della Scandinavia.

02
Tinta calda
Legno crema rosato dalla venatura marcata.

03
Resistente
Circa 400–500 kg/m³, resistenza a flessione 78 N/mm².

04
Essiccato in forno
Fornito secco e pronto per la posa.

05
Facile da lavorare
Si sega, pialla e rifinisce bene; ideale per modanature, battiscopa e falegnameria.

06
Versatile
Pavimenti, terrazze, rivestimenti, pannelli incollati e finiture interne.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Materiale	**Bois**
Larghezza	**12 cm**

IL MATERIALE

Pino

Pino silvestre nordico essiccato in forno, piallato o profilato.

Origine	**Europa (incluse foreste del nord della Scandinavia)**
Massa volumica	**400–500 kg/m³**
Colore	**Crema rosato**
Fibratura e tessitura	**Fibratura dritta, tessitura media**
Ritiro tangenziale	**7,9 %**
Tolleranza dimensionale	**10 %**
Ritiro radiale	**3,6 %**
Punto di saturazione delle fibre	**29 %**
Classi di aspetto	**Premium / AB / B / BC / C**

PRESTAZIONI E RISULTATI DI PROVA

Caratteristica	Norma	Risultato
Resistenza a compressione		**50 N/mm²**
Resistenza a flessione		**78 N/mm²**
Modulo di elasticità		**11000 N/mm²**
Durabilità naturale (classe)	EN 350	**4**
Resistenza ai funghi		**Moderatamente durabile**
Resistenza agli insetti		**Moderatamente durabile**

POSA IN OPERA

Posa in opera

1. **Supporto** Posa senza contatto con il terreno e con ventilazione sufficiente.
2. **Fuga tra le doghe** Lasciare circa 4–7 mm tra le doghe (di più per le specie più nervose).
3. **Fuga di testa** Prevedere circa 2–3 mm tra le teste delle doghe.
4. **Avvitatura** Viti di lunghezza pari al doppio dello spessore della doga, avvitate a 90°, testa a filo (né sporgente né incassata).
5. **Preforatura** Preforare sempre, anche con viti autoforanti per terrazze.
6. **Lavorazione** Segagione e finitura: buone; chiodatura con preforo; essiccazione con rischio di deformazioni e fessure.
7. **Controllo prima della posa** L'inizio della posa vale come accettazione dello stato del prodotto: segnalare difetti prima di tagliare, forare o trattare.
8. **Esecuzione** Posa da affidare a un professionista, a regola d'arte.

Stoccaggio

- **Accatastamento** Accatastare le doghe in piano, reggiate e/o caricate uniformemente, lasciando circolare l'aria.
- **Riparo** Conservare in luogo asciutto, al riparo da acqua e UV.
- **Accatastamento** Uno stoccaggio non vincolato espone a imbarcamento e svergolamento.

MANUTENZIONE

Manutenzione

Patina	**All'esterno il legno si patina d'argento senza perdere le sue caratteristiche tecniche.**
Rinnovo	**Per mantenere il colore originale applicare regolarmente un olio di manutenzione per legno da esterno.**
Rinnovo	**Rinnovare la terrazza due volte l'anno (prima e dopo l'inverno).**

AVVERTENZE

- **Materiale naturale** Legno 100% naturale e igroscopico: si gonfia con l'umidità e si ritira con il caldo. Venatura e colore variano da doga a doga.
- **Dimensioni** Larghezza e spessore reali possono differire di circa il 10% dalle misure fatturate.
- **Materiale naturale** Oli e tannini naturali possono causare macchie, scolorimenti e odori naturali.
- **Materiale naturale** All'esterno patina, deformazioni, fessurazioni e variazioni dimensionali sono fenomeni naturali e non costituiscono motivo di reclamo.

Documento non contrattuale. I valori sono indicativi; i documenti ufficiali sono forniti su richiesta.